Essener Bachchor

G. F. Händel / W. A. Mozart

Der Messias

Raffaela Lintl - Sopran
Bettina Ranch - Mezzosopran
Andreas Post - Tenor
Wolfgang Stefan Schwaiger - Bass

Neues Bach-Collegium NRW
Essener Bachchor
Hallesche Kantorei
Leitung: KMD Stephan Peller

Sonntag, 8.11.2026, 17 Uhr

Erlöserkirche Essen, Friedrichstraße 17

Kartenvorverkauf
Musik Gläsel, Hohenzollernstr. 56, Tel. 0201 - 77 55 25
Kartentelefon 01515 - 999 78 29
online unter www.essener-bachchor.de

Kartenpreise 10-40€
Ermäßigungen für Schüler/Studenten/Arbeitslose/Schwerbehinderte

www.essener-bachchor.de

VERBAND DEUTSCHER KONZERTCHÖRE